

PercoTop® PUR

2K MS Topcoat

Vlastnosti

- PercoTop® PUR 2K MS Topcoat je 2K polyuretanový vrchní nátěr na bázi akrylo-polyesterové pryskyřice.
- Vynikající mechanická a chemická odolnost.
- Velmi jednoduchá aplikace.
- 5 stupňů lesku: vysoký lesk až mat.

Produkty

Základní produkty

PercoTop® PUR	PercoTop® PUR 2K MS Topcoat
CS920	PercoTop® 2K PUR Binder
XXX	Tints

Tužidla

CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

Ředidla

CS610	PercoTop® Thinner Fast
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow
CS600	PercoTop® Thinner Standard
CS602	PercoTop® Thinner 2K

Další používané produkty

CS701	PercoTop® Activator Standard
CS702	PercoTop® Activator Fast
CS704	PercoTop® Activator 3840
CS603	PercoTop® Thinner Fast

Barevné odstíny

- Průmyslové a další rejstříky barevných odstínů.

Podklady





- Obroušené původní nátěry, odolné vůči rozpouštědlům.
- Všechny PercoTop® primery, plniče a tmely.

Pouze pro profesionální použití !

PercoTop® PUR




2K MS Topcoat

Příprava podkladu

Podklad musí být zbaven jakýchkoliv nečistot !	
Použit na	PercoTop® Primer/ plniče Staré nátěry
	Důkladně vyčistěte starý podklad
buď	 Suché broušení excentrickou bruskou s odsáváním, P320 - P500.
nebo	 Mokrě broušení s brusným papírem P600 - P800.
	Před dalším postupem očistěte po broušení veškery prach a nečistoty.

Hodnota VOC směsi připravené k aplikaci (EU Směrnice 1999/13/EC)	
• < 540 g/l	Hmotnostní poměr 5:1 s tužidlem CS702 + 20% CS600






Příprava materiálu

	Míchací poměr	VHS		MS	
		objemově	váhově	objemově	váhově
	PercoTop® PUR CS702/CS704/CS710/CS711/CS712 CS701	5	5	2	2
		1	1	-	-
		-	-	1	1
Ředidlo	CS610/CS620/CS630 CS600/CS602/CS603				
	Zpracovatelnost při 20°C	CS701	5-6 hodin		
		CS702/CS710/CS711	2-3 hodin		
		CS704/CS712	4 hodiny		

PercoTop® PUR

2K MS Topcoat

Application

	Viskozita zpracování DIN 4 mm Při 20°C (s)	Ředidlo (%)		Stříkací tryska (mm)	Tlak (bar)	Počet nástřiků
 Spádové / Pneumatické podávání (vysokotlaké stříkání)	19-21	MS	0-5	1.3-1.4	2.5-3.0	2
		VHS	20-25			
 HVLP (nízkotlaké stříkání)	19-21	MS	0-5	1.3-1.4	2.0-2.5	2
		VHS	20-25			
 Airless Airmix	25-30	VHS	15	0.18-0.23	2.0-3.0 vzduch	2
	20-22			1.1	ca. 80-120 material	2
 Tlaková Nádoba/ Výtlačné čerpadlo (Vysokotlaké stříkání)		MS	0-5		2.5-3.0 vzduch	
		VHS	20-25		1.0-1.5 material	
 Electrostatické stříkání	Po konzultaci s aplikačním technikem.					
Doporučená tloušťka suché vrstvy	35-50 µm					

PercoTop[®] PUR

2K MS Topcoat

Schnutí

Schnutí při 20°C	40 µm tloušťka suché vrstvy
Proti prachu	1 hodina 30 minut
Nelepivý na omak	4-8 hodin
Suché po	24-30 hodin

Urychlené schnutí	Doba odvětrání: 20 minut. Závisí na tloušťce vrstvy.
Doba schnutí	35 minut
Teplota sušení	60°C teplota objektu

Poznámky	Schnutí lze urychlit přidáním CS215. Pro informaci nás prosím kontaktujte.
-----------------	--



Product data

	Sušina Váhově (%) +/- 1	Hustota (kg/l) +/- 0.01	Teoretická vydatnost (při 50 µm) (m ² /kg)	Teoretická spotřeba materiálu (při 50 µm) (g/m ²)
Bílý				
Ve formě dodávky	61	1.20	-	-
Ve formě směsi	53	1.13	9	112
černý				
Ve formě dodávky	54	1.01	-	-
Ve formě směsi	48	1.00	10	100

PercoTop® PUR

2K MS Topcoat

Poznámky

	<ul style="list-style-type: none"> Různé přísady mohou být použity k nastavení vlastností pro aplikaci štětcem nebo válečkem (CS211), elastifikátor (CS210), a urychlovač schnutí (CS215). Viz samostatný informační list a obraťte se na zástupce společnosti. Tabulka specifikace průmyslových barev při požadavku na chemickou a tepelnou odolnost.
	<ul style="list-style-type: none"> Před použitím promíchat !
	<ul style="list-style-type: none"> Před aplikací doporučujeme srovnání barevných odstínů.
Podmínky skladování	<ul style="list-style-type: none"> Viz nálepky na originálním obalu

Bezpečnost

Před použitím si důkladně přečtěte bezpečnostní list. Respektujte výstražné pokyny na obalu.

Informace

Informace poskytnuté v tomto dokumentu odpovídají našim znalostem o předmětu ke dni vydání dokumentu. Tyto informace mohou být revidovány na základě nových znalostí a zkušeností. Uvedené údaje spadají do běžného rozsahu produktových vlastností a vztahují se pouze na jmenovaný specifický materiál. Tyto údaje nemusí platit, pokud se tento materiál používá v kombinaci s jakýmkoli jinými materiály, doplňkovými látkami, nebo v jakýchkoli procesech, pokud toto není výslovně uvedeno. Poskytnuté údaje by neměly být použity ke stanovení limitu specifikací a neslouží jako náhrada jakýchkoliv zkoušek a testů, které je třeba provést k určení vhodnosti použití určitého materiálu pro konkrétní účel. V takových případech nemůže Axalta předvídat všechny variace negativních důsledků konečného použití, neposkytuje žádné záruky a nenese žádnou odpovědnost v souvislosti s jakýmkoli použitím těchto informací. Nic z tohoto dokumentu nelze brát jako povolení k použití nebo jako doporučení k porušování jakýchkoliv patentových práv.

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí technické informace.



PercoTop[®] PUR

2K MS Topcoat

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. All rights reserved. The Axalta logo, Axalta[™], Axalta Coating Systems[™] and all products denoted with [™] or [®] are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and its affiliates. Axalta trademarks may not be used in connection with any product or service that is not an Axalta product or service.